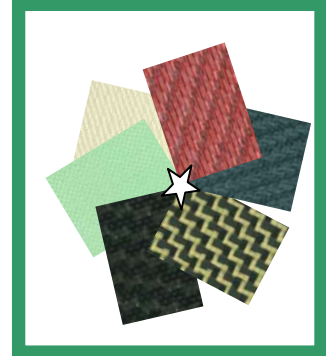


Matériaux





Descriptif :



Le **THM 160** est un matériau thermoplastique chargé en paillette de métal **réutilisable** presque indéfiniment pour l'**élaboration de positifs** mais aussi comme **enduit de retouche**.

Le **THM 160** est un produit étudié pour le respect de l'environnement de part ses propriétés de **matériau recyclable** minimisant les déchets au sein des ateliers et de ses **composantes chimiques non polluantes**.

Caractéristiques et avantages :

- ❖ Vendu sous forme de granulés
- ❖ Conditionnement : paquet de 1 ou 5 kg
- ❖ Fond à une température de 160°C
- ❖ Matériau approprié pour agrafage
- ❖ Très facile à poncer et à travailler
- ❖ Pratiquement inodore
- ❖ Très bonnes propriétés mécaniques
- ❖ Aucune précaution spéciale exigée pour le stockage / transport
- ❖ Non dangereux pendant le stockage / transport / traitement
- ❖ Haute résistance à la chaleur et fortement conducteur thermique
- ❖ Très haute fidélité au moule à reproduire
- ❖ Taux de rétrécissement bas (0.8 %)



Mode de fabrication :

1



Si nécessaire, utiliser l'agent de moulage approprié

2



Quand vous versez le **THM 160**, nous vous recommandons d'utiliser le film Exact 101 conçu spécialement en tant qu'isolant

3



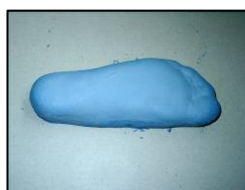
Fond à 140-160 °c, nous vous recommandons d'utiliser notre plaque à induction I 2000

4



Remuer la pâte et verser dans le moule à former

5



Laisser reposer le produit à température ambiante environ 1 heure. Une fois le positif utilisé, vous pouvez faire refondre le **THM 160** pour une réutilisation ultérieure.

Travail et finition du THM 160 :

- Ponçage (grain 80)
Nous recommandons de gros grains car le produit a tendance à se liquéfier en surface en cas de surchauffe
- Râpage
- Polissage
- Sciage
- Forage
- Agrafage
- Finition limaille de fer/scotch brite

Retouche du moule :

Faire fondre une petite quantité de **THM 160** à une température comprise entre 120 et 140°C, réactiver la zone à enduire avec un pistolet à air chaud jusqu'à ce que la surface devienne brillante puis appliquer le **THM 160**.




Entretien du THM 160 :

- En cas d'encrassement des abrasifs, ceux-ci peuvent être nettoyés très facilement à l'aide d'un matériau poreux (exemple: EVA)
- Nettoyer le **THM 160** régulièrement de toutes impuretés qui pourraient détériorer ses propriétés.

Précaution d'emploi

Manipuler avec beaucoup de précaution pour éviter les risques de brûlures.

Accessoires :

	Référence	Article	Descriptif
	M20201001	PLAQUE INDUCTION I 2000	Plaque à induction robuste avec surface renforcée à usage industriel Zone de chauffe : Ø 80 à 200 mm Touches de contrôle sensoriel Chauffe entre 70 et 230°C Arrêt automatique 230V /2000W
	SI 4000	CASSEROLE A INDUCTION FONTE THM 160	Casserole robuste conçue pour un usage à feux à induction, adéquate pour la fonte du THM 160 Capacité : 4 L Diamètre : 200 mm Hauteur intérieure: 140 mm
	SI 6500		Capacité : 6.5 L Diamètre : 240 mm Hauteur intérieure: 165 mm
	I11003001	FILM EXACT 101	Rouleau de film plastique transparent pour coulage de THM 160 Largeur :0.45m Rouleau de 50m Résistant jusqu'à une température de 180°C



www.neut.fr

POUR TOUTE COMMANDE,

merci de contacter notre **service commandes et expéditions**:

par téléphone : 03 25 76 10 10
par fax : 03 25 76 12 10
par mail : commande@neut.fr

Du lundi au vendredi de 08h00 à 12h00 et de 13h30 à 17h00

POUR TOUT RENSEIGNEMENT,

Merçi de contacter la **direction commerciale** :

par téléphone : 01 42 33 83 46
par fax : 01 42 33 58 99
par mail : ortho@neut.fr

Du lundi au vendredi de 09h00 à 13h00 et de 14h00 à 18h00